

Linie de Automatizare pentru Sudarea la Cele Patru Colțuri și Curățarea CNC a Colțurilor
Mașina de Sudare la Cele Patru Colțuri este formată prin integrarea Stației de Răcire și Menținere, Stației de Întoarcere Robotică și a Mașinii de Curățare a Colțurilor CNC.

După ce rama este sudată și trece prin stația de răcire și așteptare, întorcând toate colțurile cu sistemul de întoarcere robotică și curățând toate scamele formate în timpul sudării, controlând toate etapele cu sistemul informatic.

Mașina de Sudare la Cele Patru Colțuri din PVC

Sudează cele patru colțuri ale profilurilor din PVC la un unghi de 90° în același timp și cu precizie ridicată. În modul de generare automată, fereastra funcționează în conformitate cu datele primite de la programul de desen. Dispune de un sistem de control al temperaturii controlat de calculator (PID) pentru a obține rezistența la sudură în limitele standardelor. Pentru fiecare tip de profil, există o temperatură separat definibilă, timp de topire și de legare. Distribuie căldura omogen la sistemul de plăci de încălzire de lungă durată, cu designul său unic, fără a fi afectat de mediul de lucru. Lamelele de sudură preîncălzite asigură o bună sudură chiar și în condiții meteorologice reci. Matrițele de sudare pot fi schimbate rapid și ușor. Axele sunt controlate de motoare servo.

Mașină de Curățare a Colțurilor Profilului PVC CNC

Proiectată pentru curățarea colțurilor profilurilor PVC de etanșările de sudură.

Stația de Întoarcere cu Brațe Robotică

Operațiune de întoarcere de înaltă viteză și precizie prin intermediul unui sistem robotic cu brațe de întoarcere mecanice puternice și rapide.

Stația de Răcire și Tamponare;

Lucrează între o mașină de curățare a colțurilor și o mașină de sudare.